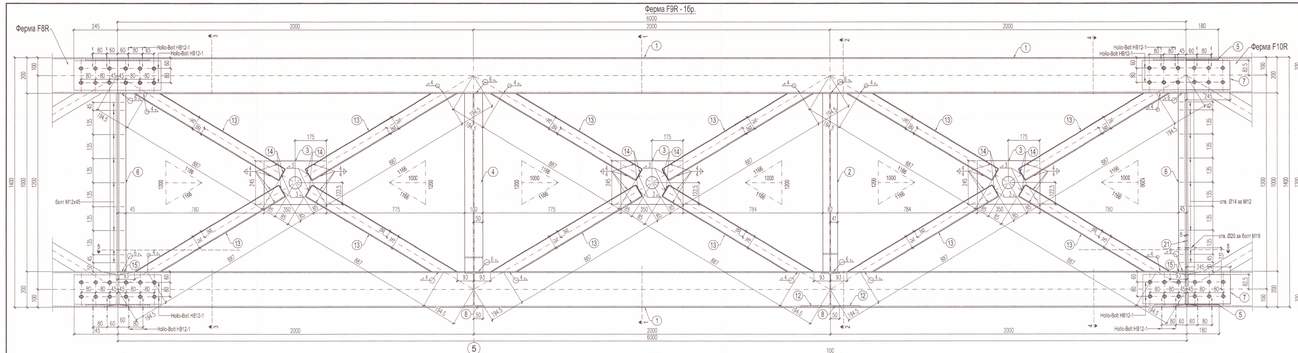

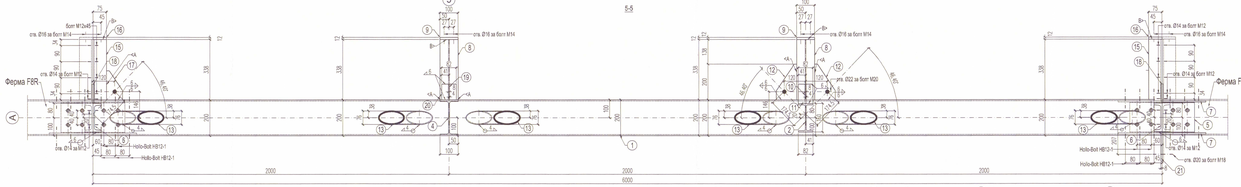

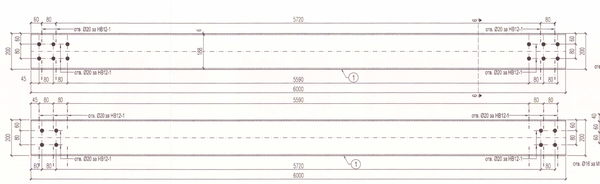

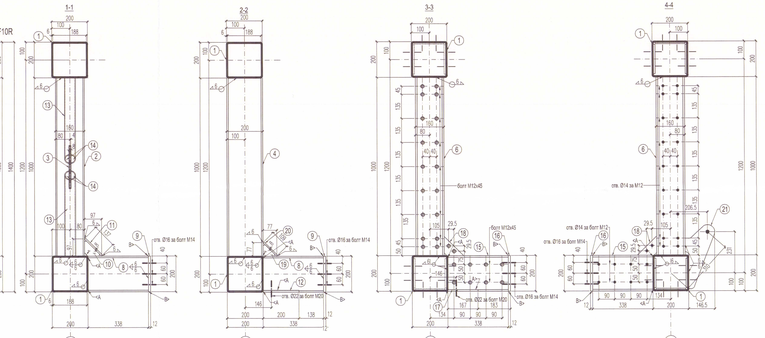

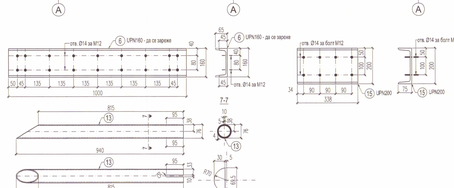

Ферма F9R - 1бр.
Ферма F8R
Ферма F10R
Holo-Bolt HB12-1
Holo-Bolt HB13-1
болт M12x45
отв. Ø14 за болт M12
отв. Ø20 за болт M18
отв. Ø16 за болт M14
отв. Ø22 за болт M20
отв. Ø20 за HB12-1
5-5
1-1
2-2
3-3
4-4
6-6
7-7
UPN160 - да се зареже
UPN200
t=8mm
t=10mm
t=12mm
t=6mm
Пълен провар - Тип "А"
Тип "В"
подварчване на корена
6000
2000
1000
1400
490
126.5
166.5
153.99°
R55
R25
R20
R11.5
309
319
359
A

		общо за F9R: 681.54 kg							
Монт. марка	Поз. №	Сечение	Бр.	Дължина,m Един.	Дължина,m Обща	Тегло, kg Един.	Тегло, kg Обща	Мате-риал	Забележки
F9R		Hollo-Bolt HB12-1	64	0.060					
		Болт M12x45	28	0.045					клас 8.8
	21	⌿ 166,5.8	1	0.359	0.359	3.75	3.75	S355JR	с отвори
	20	⌿ 82.8	1	0.109	0.109	0.56	0.56		
	19	⌿ 65.8	1	0.065	0.065	0.27	0.27		
	18	⌿ 108.6	2	0.108	0.216	0.55	1.10		с отвори
	17	⌿ 90.10	1	0.163	0.163	1.15	1.15		с отвори
	16	⌿ 75.12	2	0.200	0.400	1.41	2.83		с отвори
	15	UPN200	2	0.338	0.676	8.55	17.10		с отвори
	14	⌿ 30.4	24	0.070	1.668	0.07	1.57		
	13	O 76.4	12	0.940	11.280	6.68	80.20		
	12	⌿ 115.10	2	0.200	0.400	1.81	3.61		с отвори
	11	⌿ 82.8	1	0.137	0.137	0.71	0.71		
	10	⌿ 85.8	1	0.085	0.085	0.45	0.45		
	9	⌿ 100.12	2	0.200	0.400	1.88	3.77		с отвори
	8	IPE200	2	0.338	0.676	7.57	15.14		
	7	⌿ 165.8	4	0.490	1.960	5.08	20.31		с отвори
	6	UPN160	2	1.000	2.000	18.80	37.60		зарязва се / с отвори
	5	⌿ 165.8	2	0.360	0.720	3.73	7.46		с отвори
	4	IPE200	1	1.000	1.000	22.40	22.40		
	3	⌿ 245.8	3	0.350	1.050	5.39	16.16		с отвори
	2	IPE160	1	1.000	1.000	15.80	15.80		
	1	▢200.200.6	2	6.000	12.000	214.80	429.60	S275JR	с отвори

ОБЩИНА КЪРДЖАЛИ
СЪГЛАСУВАМ
И ОДОБРЯВАМ
Гл.архитект ....
..............................г.
Доклад за оценка за съответствие на проекта
от „ЕКОИНЖЕНЕРИНГ"
Към РС №158 / 03.08.2017г.

"ЕКОИНЖЕНЕРИНГ" ЕООД
ОЦЕНКА НА СЪОТВЕТСТВИЕТО
И СТРОИТЕЛЕН НАДЗОР
УДОСТОВЕРЕНИЕ №РК-0456/04.05.2015г.
УПРАВИТЕЛ:
/инж. Н.Паткова/
СПЕЦИАЛИСТ ПО ЧАСТ:..........................
ПОДПИС:

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. За общи забележки гледай чертежи №10 и №11.
2. Чертежът да се гледа заедно с чертежи №10, №11 и чертежите на монтажните марки.
3. Всички заваръчни шевове освен указаните са с kш= 6 mm.
4. Всички болтове - клас 8.8, освен указаните.
5. Преди поцинковане всички профили да се разпробият с отвори Ø4-Ø8 за изтичане на цинка.
6. Челата на елементи позиция №8, №12, №15 и №17 се обработват по детайл за пълен провар.

Условни означения

- катет 6mm на ъглов заваръчен шев
- едностранен ъглов заваръчен шев
- катет 6mm на ъглов заваръчен шев
- двустранен ъглов заваръчен шев
- монтажен заваръчен шев
- шев по цялата обиколка на сечението

ТК:

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
Регистрационен № 088
инж. МАРИЯНА ЯНКОВА ДИМИТРОВА
2019 /дата/
/подпис/
ТЕХНИЧЕСКИ КОНТРОЛ - част КОНСТРУКТИВНА

ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ

ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
РЕГИОНИ В РАСТЕЖ

•УСТРА-ХОЛДИНГ• АД

6600 гр. Кърджали, ул."Сан Стефано" № 22; телефон 0361/ 65 230; факс 0361/65 236
E-mail: ustra@abv.bg

Изпълнителен директор: В. Хаджийски

Инженеринг - проектиране, авторски надзор и изпълнение на строителство на пешеходен мост в парк "Арпезос - север", свързващ I-ва и II - ра част, по проект "Ремонт и рехабилитации на улици и тротоари в град Кърджали", договор за БФП № BG16RFOP001-1.021-0003-C01, който се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Региони в растеж" 2014-2020 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие

Чертеж: ФЕРМА - F9R

СЪГЛАСУВАЛИ:
Архитектура: / арх. Ст. Луков /
Ел: / инж. Д. Димитров /
Пътна: / инж. В. Борисова /
ПБ: / инж. Д. Драгоева /
Геодезия: / инж. Н. Тончев /

Съгласен съм с проекта. Възложител:
Община Кърджали

Ръководител екип: *инж. Павел Павлов*

Проектант:
КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
ПЪЛНА ПРОЕКТАНТСКА ПРАВОСПОСОБНОСТ
КИИП
Регистрационен № 02520
инж. ИВАНКА ВАСИЛЕВА ПЕНЧЕВА
Секция: КСС
Части на проекта: по удостоверение за ППП
Подпис
ЗАВЕРЕН С ВАЛИДНО УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА [illegible] ГОДИНА

част: КОНСТРУКЦИИ
фаза: РП
мащаб: М 1:10
дата: 2019
лист: 47/52